

BUILDING TRUST



FICHE PRODUIT

Sikaflex®-112 Crystal Clear

MASTIC-COLLE TRANSPARENT



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex®-112 Crystal Clear est un mastic-colle mono composant, multi-usages et transparent avec un bon maintien immédiat qui colle et calfeutre la plupart des matériaux de construction. Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

Une colle pour coller la plupart des éléments de la construction et des matériaux tels que :

- Béton
- Maçonnerie
- La plupart des pierres
- Céramique
- Bois
- Métaux
- Verre
- PVC

Un mastic pour calfeutrer autour des éléments collés.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Transparent
- Maintien immédiat élevé
- Très faibles émissions
- Mastic-colle avec marquage CE

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité avec LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
- Classification des émissions de COV GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011): A+ « très faibles émissions » *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et Déclaration de Performance selon EN 15651-1 - Mastics à usage non structural utilisés dans les joints de bâtiments - Eléments de façade : Classe F EXT-INT 20HM

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polymère à terminaison silane
Conditionnement	Cartouche de 290 ml, Carton de 12 cartouches
Couleur	Transparent
Durée de Conservation	12 mois à partir de la date de fabrication

Conditions de Stockage

Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.

Densité	~1,05 kg/l	(ISO 1183-1)
---------	------------	--------------

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~48 (à 28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la traction	~2,5 N/mm ²	(ISO 37)
Allongement à la rupture	~400 %	(ISO 37)
Résistance à la propagation des déchirures	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Température de service	-40 °C min. / +70 °C max.	

Conception du joint

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec la capacité de mouvement du mastic.
La largeur d'un joint doit être $\geq$ à 6 mm et $\leq$ à 20 mm. Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 2 : 1 doit être respecté.
Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).
Les joints de largeurs inférieures ou égales à 10 mm sont généralement des joints de retrait et donc des joints sans mouvements.
Pour des joints plus larges, consulter le service technique Sika pour informations complémentaires.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rendement	Rendement 1 cartouche (290 ml)	Dimension
	~100 plots	Diamètre = 30 mm Epaisseur = 4 mm
	~15 m cordon	Diamètre de la buse = 5 mm (~20 ml par mètre linéaire)
Fond de Joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.	
Résistance au coulage	0 mm (profilé 20 mm, +23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.	
Température du support	+5 °C min. / +40 °C max., min. à 3°C minimum au-dessus du point de rosée.	
Vitesse de polymérisation	~ 3 mm/24 h (+23 °C / 50 % HR)	Procédure Qualité Sika Corporate(CQP 049-2)
Temps de Formation de Peau	~ 10 min (+23 °C / 50 % HR)	(CQP 019-1)

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tous contaminants tels que saleté, huile, graisse, laitance de ciment, les anciens mastics et les revêtements de peinture peu adhérent qui peuvent diminuer l'adhérence du mastic-colle.
Le support doit être suffisamment résistant pour supporter les contraintes induites par le mastic-colle pendant le mouvement.

Des techniques de nettoyage telles que le brossage, le meulage, le ponçage ou d'autres outils mécaniques appropriés peuvent être utilisés.

Toute la poussière, les matériaux peu adhérents et friables doivent être complètement éliminés de toutes les surfaces avant l'application d'activateurs, primaires ou du mastic-colle.

Pour obtenir une adhérence optimale, une bonne tenue du joint et des applications performantes, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisées :

Supports non poreux

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés, rendre légèrement rugueux la surface avec un tampon abrasif fin. Nettoyer puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205.

Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, nettoyer puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après un temps de séchage de 15 min. mini à 6 heures maxi, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre. Laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi) avant le collage ou le calfeutrement. Le PVC doit être nettoyé puis imprimé avec le Sika® Primer-215 appliqué au pinceau propre. Laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi) avant le collage ou le calfeutrement.

Supports poreux

Le béton, béton cellulaire, enduits de ciment, mortiers et les briques, imprimer le support avec le Sika® Primer-3N appliqué au pinceau propre. Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Pour informations complémentaires et instructions, consulter le service technique Sika.

Note: les primaires sont des agents d'adhérence et ne sont pas une alternative pour améliorer une préparation du support ou un nettoyage insuffisant. Les primaires améliorent aussi la performance d'adhérence à long terme d'un joint.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Méthode de collage

Après la préparation nécessaire des supports, ouvrir l'extrémité de la cartouche avant ou après l'insertion dans le pistolet à mastic puis visser la buse. Appliquer en cordons, bandes ou plots à plusieurs centimètres d'intervalle. Utiliser seulement la pression manuelle pour placer les éléments à coller à la position adaptée avant que le mastic-colle ne forme une peau. Des éléments mal positionnés peuvent être facilement décollés puis repositionnés pendant les premières minutes suivant l'application. Presser à nouveau. Si nécessaire, utiliser des bandes adhésives temporaires, des cales ou des accessoires de maintien des éléments assemblés pendant le début de la polymérisation. Le mastic-colle frais, non polymérisé, persistant sur la surface doit être enlevé immédiatement. La résistance finale sera obtenue après la polymérisation complète de Sikaflex® -112 Crystal Clear, c'est-à-dire après 24 à 48 heures à +23 °C, selon les conditions climatiques et l'épaisseur de la couche de mastic-colle.

Méthode de calfeutrement

Masquage

Il est recommandé d'utiliser des rubans adhésifs de masquage sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Enlever les rubans adhésifs de masquage avant qu'il ne se forme une peau.

Installation d'un fond de joint

Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FONDS DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise.

Primaire

Appliquer le primaire sur les lèvres du joint ou les surfaces comme recommandé en chapitre « Préparation du support ». Eviter une application excessive du primaire pour éviter la formation d'une couche épaisse dans le fond du joint.

Application

Ouvrir l'extrémité de la cartouche avant ou après l'insertion dans le pistolet à mastic puis visser la buse. Extruder Sikaflex®-112 Crystal Clear dans le joint. Le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air.

Finition

Dès que possible après l'application, le mastic-colle doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence sur celles-ci et une finition lisse. Utiliser un produit de lissage compatible (Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface du joint de mastic avant qu'il ne se forme une peau. Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec du White Spirit.

Une fois polymérisé, le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser les lingettes imprégnées Sika®.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants: bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc.
- Pour faciliter l'utilisation, le mastic-colle doit être à une température de + 20 °C.
- L'application pendant des changements importants de température n'est pas recommandée (mouvements pendant la polymérisation).
- Avant le collage, contrôler l'adhérence et la compatibilité des peintures et revêtements en réalisant des essais préalables.
- Sikaflex® -112 Crystal Clear peut être peint avec la plupart des systèmes courants de revêtements et peintures en phase aqueuse. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préalables. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic-colle est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans sousselle peuvent diminuer l'élasticité du mastic-colle et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42.1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de mastic-colle.

Fiche produit

Sikaflex®-112 Crystal Clear

Mai 2020, Version 05.01

02051302000000054

- Des changements de couleur du mastic-colle peuvent se produire suite à des expositions en service aux produits chimiques, températures élevées et/ou rayonnement UV. Ce changement de couleur est esthétique et ne modifiera pas défavorablement les performances techniques ou la tenue du produit.
- Toujours utiliser Sikaflex® -112 Crystal Clear avec des fixations mécaniques pour les applications en sous face ou d'éléments lourds.
- Pour des éléments très lourds, utiliser un maintien provisoire adapté jusqu'à ce que Sikaflex® -112 Crystal Clear soit polymérisé complètement.
- Des applications et des collages en pleine surface ne sont pas recommandés car la couche de mastic-colle ne polymériserait jamais à cœur.
- Avant l'utilisation de Sikaflex® -112 Crystal Clear sur pierre naturelle: consulter le service technique Sika.
- Ne pas utiliser sur supports bitumineux, sur caoutchouc naturel, EPDM ou sur tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent dégrader le mastic-colle.
- Ne pas utiliser sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytetrafluoroéthylène (PTFE / Teflon), Polystyrène expansé ou extrudé et certains matériaux synthétiques plastifiés. Des essais préalables doivent être réalisés ou consulter le service technique Sika.
- Ne pas utiliser pour le calfeutrement de joints dans et autour de piscines.
- Ne pas utiliser pour les joints exposés à une pression d'eau ou en immersion permanente dans l'eau.
- Ne pas utiliser pour le calfeutrement de joints sur verre ou en sol ou en joints sanitaires.
- Ne pas utiliser pour le collage de verre si le plan de collage est exposé au soleil.
- Ne pas utiliser pour le collage structural.
- Ne pas exposer le Sikaflex® -112 Crystal Clear non polymérisé à des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation du mastic-colle.

VALEURS DE BASE

Toutes les données techniques de cette notice sont basées sur des résultats d'essais de laboratoires. Les caractéristiques mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182
Bouskoura
Casablanca · Maroc
Tel: +212 (0) 522 33 41 54
Fax: +212 (0) 522 59 07 99
www.mar.sika.com



Fiche produit

Sikaflex®-112 Crystal Clear
Mai 2020, Version 05.01
02051302000000054

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et l'usage au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sikaflex-112CrystalClear-fr-MA-(05-2020)-5-1.pdf